

CCD系列 DG1D DG2ZL DG5Z DG6Z DG6ZM

用途: 一般用於伺服器板、車用板、通訊板、雷達板、光模塊、
相關5G類型板材的CCD對位盲孔/通孔加工。

QIC+CBDF功能
大小鑽針自動
切換偵測, 各Z
軸獨立精準深
控作業

CCD光學對位,
XY軸獨立,
精準補償加工
基板漲縮

即時補孔功能
即時鑽深檢知

完整的鑽孔資訊
紀錄, 品質追溯



單軸CCD鑽孔機 DG1D

用途: 可搭載配自動化上下料, 運用 PCB的載板、PCB板 2D 碼、CCD對位產品。

鑽撈一體機系列 DR2L

用途: 一般用於PCB樣品、治具、高精度產品。

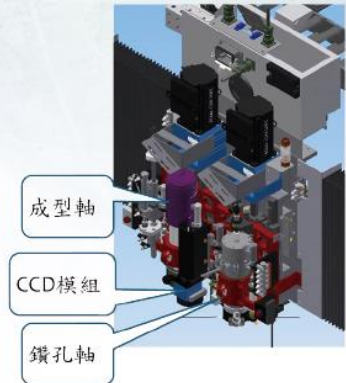
雙主軸設計
同時滿足鑽孔
與成型需求

夾pin檯面
標準&大排版
尺寸兩種選擇

大檯面機型可
選配CCD對位
補償板漲縮

鑽、撈為同一
檯面, 可排除因
鑽撈製程搬移
因原點差異影
響精度

完整的鑽孔資訊
紀錄, 品質追溯



機 型	DG2ZL	DG5Z	DG6Z	DG6ZM	DG1D	DR2L
主軸軸數	2	5	6	6	1	2
加工範圍	676×825mm	678×789mm	568×713mm	634×840mm	618×693mm	877×690mm(鑽孔) 877×682mm(成型)
主軸型式/轉速	空氣軸承 / 20,000~200,000 rpm					鑽孔：空氣軸承 20,000~200,000 rpm 成型：滾珠軸承 15,000~60,000 rpm
伺服系統	X、Y軸線性馬達、Z軸AC伺服馬達			X、Y、Z軸線性馬達	X、Y、Z軸 AC伺服馬達	X軸線性馬達、 Y、Z軸AC伺服馬達
移動速度	X、Y軸60m/min，Z軸30m/min					
定位精度	±0.004mm					
鑽孔精度	±0.018mm(大量科技條件)					
深度控制	±0.015mm(大量科技條件)					
CCD取樣精度	±0.005mm					
CCD取樣範圍	4 × 4 mm					
換刀系統	300把刀					
外型尺寸 (mm) (L×W×H)	2,574×2,256×2,214	4,569×2,176×2,311	4,579×2,128×2,284	4,700×2,160×2,300	1,555×1,989×2,144	2,150×2,073×2,214
機台總重 (kg)	5,800	9,850	10,030	13,500	2,670	4,450
設備電力規格	3Ø、AC 220V 50/60Hz					
電源功率	10 KVA (Avg. 5.5~6.5 KVA)	15 KVA (Avg. 8.0~9.2 KVA)		20 KVA (Avg.6~13KVA)	10 KVA (Avg. 5.5~6.5 KVA)	
冷卻要求	水溫16~20℃					
壓縮空氣需求	6.5Kg / cm²以上					
操作環境需求	加工環境23±3℃，相對溼度75%以下					

◎本型錄僅供參考, 以實際規格為準。